

# BALKONKA

## ИСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ПЛАСТИКОВОЙ МОСКИТНОЙ СЕТКИ

Благодарим Вас за приобретение раздвижной профильной системы ОТК. При соблюдении всех правил сборки, система ОТК прослужит Вам долго и надежно, защитит Вас от шума и холода.

Если у Вас возникли вопросы, связанные с использованием нашей системы, Вы можете получить консультацию и дополнительную информацию у наших сотрудников, обратившись к следующим источникам информации:

Тел. +375 17 295 67 43, 295 74 44

Welcome (029) 19 57 444

MTC (029) 77 01 444

E-mail: [sale@otk-profile.by](mailto:sale@otk-profile.by)

[www.otk-profile.by](http://www.otk-profile.by)

skype: balkonka.by

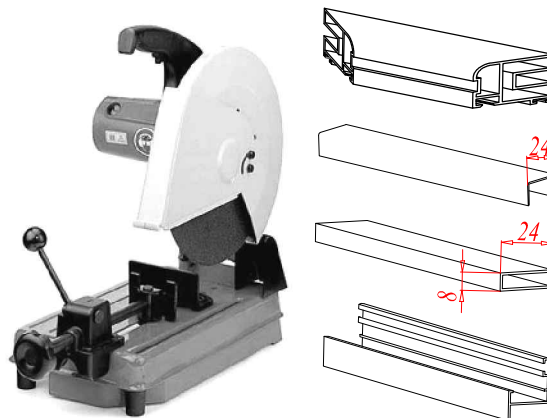
### ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

Для сборки системы Вам понадобятся:

- Станок для сварки углов ПВХ профиля;
- Станок для резки ПВХ профиля (под углом 45°);
- Отрезная пила для резки армирующего профиля (Вулканит);
- Машинка для зачистки лицевого шва;
- Нож для зачистки верха и низа угла ПВХ профиля;
- Шуруповерт;
- Рулетка.

### РЕЗКА НА ПИЛЕ

1. Резка пластикового профиля МС-100 под углом 45° по размерам расчетной программы.
2. Резка армирующего профиля (24x20) по размерам расчетной программы.
3. Резка импоста – используется алюминиевый профиль (24x8).
4. Резка алюминиевого рельса.



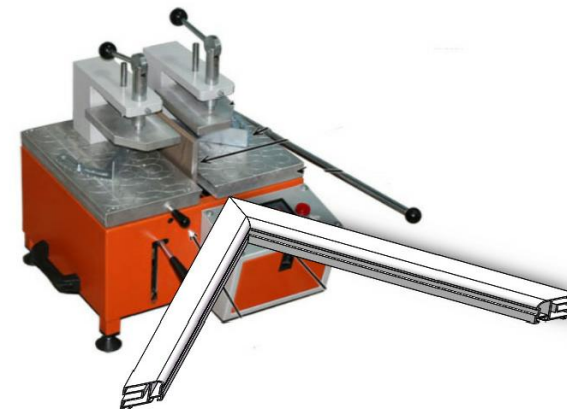
### СВАРКА РАМЫ

7. Сварка ПВХ профиля на специальном сварочном станке.

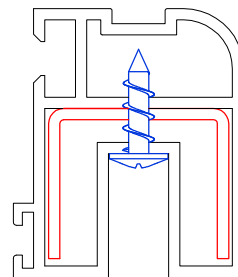
В процессе сварки важно, чтобы заготовки были плотно прижаты.

Рекомендации по установке параметров сварки:

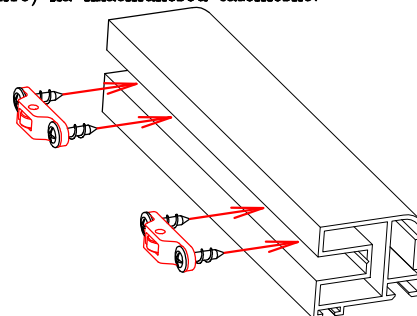
- температура нагревательной пластины 230–250 °С;
- давление плавления 2–4 бар;
- давление прижимов 4–6 бар;
- время плавления 20–40 с;
- время сварки 25–40 с.



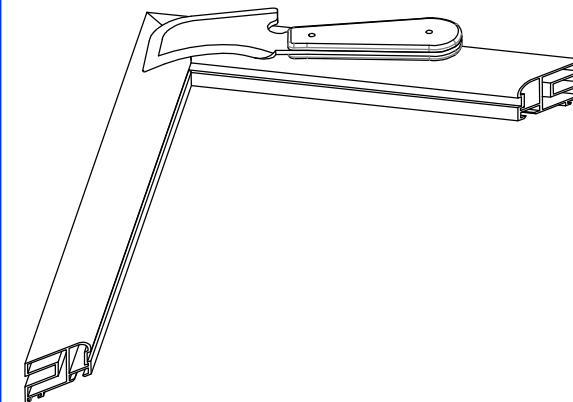
5. Прикручиваем армирующий профиль к пластиковому, с помощью саморезов (3,9x16) с шагом 200 мм.



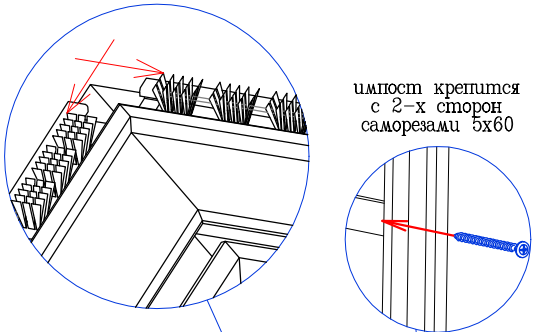
6. Закрепляем два ролика Р-3 с помощью саморезов (3,9x16) на пластиковой заготовке.



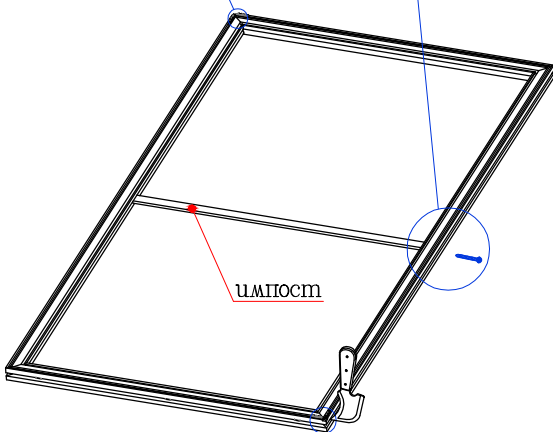
8. Сварной шов обрабатывается вручную по контуру (используется фреза или зачистной нож).



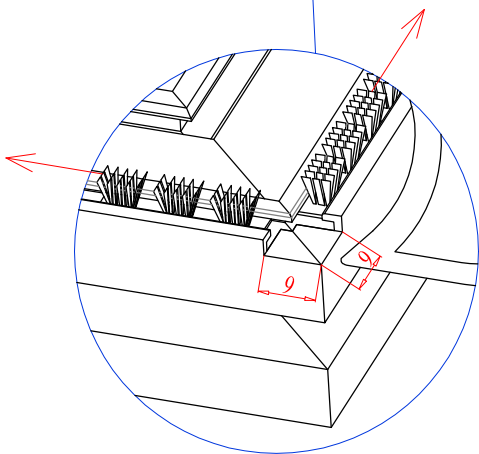
9. Для удобства заправки фетра 7x12, используя зачистной нож, сделать 2 освобождения 9x9. (освобождения расположить по диагонали). При необходимости устанавливаем щипост.



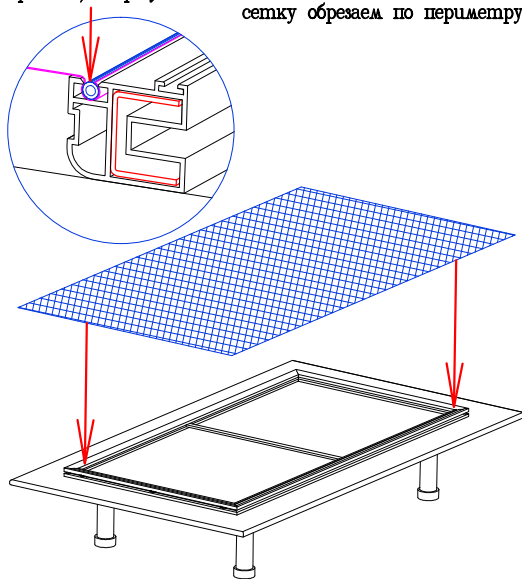
щипост крепится с 2-х сторон саморезами 5x60



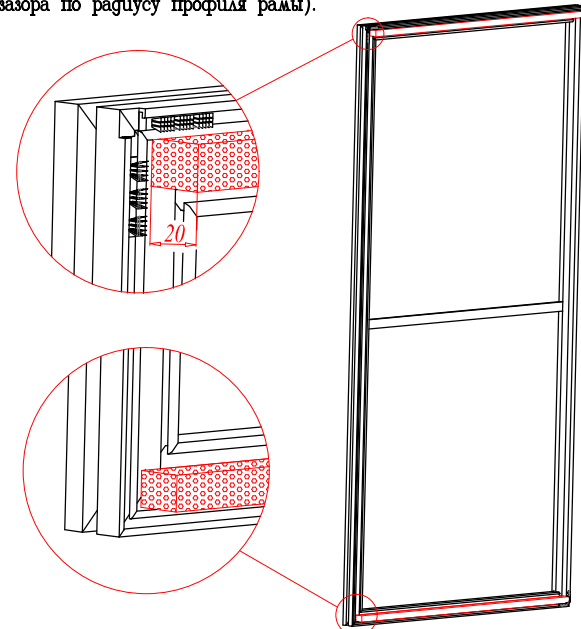
щипост



10. На собранную пластиковую рамку накладываем сеточное полотно больше по периметру на 10-20мм. Берем шнур диаметром 6мм и закатываем его в паз пластикового профиля (при помощи закаточного ролика). В результате сетка натягивается. Лишнюю сетку обрезаем по периметру.



11. Наклеить самоклеющуюся ленту ПСУЛ (20x15) вдоль Верхней и нижней границы, собранной москитной сетки (для устранения зазора по радиусу профиля рамы).



12. Со стороны помещения, к собранной балконной раме, по всей длине прикручивается рельса (сверху и снизу). Пластиковая москитная сетка устанавливается как и створки.

