



Евростан

Испытательный центр «ЕВРОСТАН»

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным агентством
по техническому регулированию и метрологии, действителен до 27.10.2016 г.
Российская Федерация, 302020, Орловская область, г. Орёл, Наугорское шоссе, д. 5

«УТВЕРЖДАЮ»
Руководитель ИЦ ООО «ЕВРОСТАН»



Н.В. Панюшкин

11 февраля

2014 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Изделие: Профиль поливинилхлоридный "FunkeKunststoffe"

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без документального разрешения испытательной лаборатории. Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества серийно выпускаемой продукции.
Передача протокола испытания третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством Российской Федерации.

Наименование продукции	Профиль поливинилхлоридный "FunkeKunststoffe" для оконных блоков т.м. Тисн сервис по технической документации производителя
Тип	-
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 30673-99
Изготовитель	Товарищество с ограниченной ответственностью "FunkeKunststoffe (ФункеКунстштоффе)"
Адрес изготовителя	Юридический адрес: Республика Казахстан, 010000, Астана, ул. Байтурсынова 3, ул. Байтурсынова, д.3 ВП-10, ЖК «Highvill», Казахстан Фактический адрес: Республика Казахстан, г. Астана, ул. Саржайлау 3/1
Заказчик	Товарищество с ограниченной ответственностью "FunkeKunststoffe (ФункеКунстштоффе)"
Адрес заказчика	Республика Казахстан, 010000, Астана, ул. Байтурсынова 3, ул. Байтурсынова, д.3 ВП-10, ЖК «Highvill», Казахстан
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 30673-99
Результаты испытаний	См. стр. 5-14
Акт отбора образцов	№ 12СТ-02/А от 29.01.2014г.

1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Профиль поливинилхлоридный "FunkeKunststoffe" ГОСТ 30673-99
1.2. Тип изделия	-
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЦ ООО «Евростан» (номер при испытаниях): №№ 12СТ-02/12 – 12СТ-02/12-14
1.4 Код ОКП Код ТН ВЭД	57 7200 3916 20 000 0
1.5. Дата изготовления	2014г.

2. Краткое описание и назначение изделия

2.1. Назначение изделия: профили поливинилхлоридные системы "FunkeKunststoffe" предназначены для изготовления пластиковых окон и дверей.

2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Ширина профиля рамы, мм	58
Толщина формообразующей стенки рамы, мм	2,2
Световой проем (стандартное исполнение), мм	116
Количество камер	3
Количество контуров уплотнения	2
Толщина стеклопакета (стекла), мм	От 4 до 32

3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации.
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 22-23 ⁰ С Относительная влажность воздуха 65...68% Атмосферное давление 752...756 мм рт. ст.

4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 30673-99 раздел 7, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 11262-80, ГОСТ 9550-81, ГОСТ 4647-80, ГОСТ 15088-83, ГОСТ 11529-86, ГОСТ 12020-72, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89.

5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	07.2014
Измеритель теплопроводности ИТС-1	07.2014
Низкотемпературная лабораторная электропечь SNOL 67/350	03.2014
Термобарокамера TVB	11.2014
Машина разрывная РМИ-500	11.2014
Стенд для определения стойкости профилей к удару	-
Стенд для определения температуры размягчения по Вика СТР	-
Везерометр Q-Sun B02 (типа «Ксенотест»)	07.2014
Маятниковый копер ХЖ-50Z	07.2014
Секундомер СДСпр-1-2	07.2014
Часы механические	-
Рулетка металлическая измерительная Р20 УЗК	07.2014
Штангенциркуль ШЦ 0-250	07.2014
Угломер маятниковый ЗУРИ-М (0-360°, ц.д. - 1°)	07.2014
Набор щупов типа «Щ»	07.2014
Линейка металлическая (0-1000)мм	07.2014
Индикатор многооборотный МИГ	07.2014
Набор тарированных грузов	07.2014
Термометр термопарный цифровой ТТЦ -1-02 (t°0-600°С) (4 термопары в комплекте)	07.2014
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	07.2014
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	01.2015
Весы ВК-300	07.2014

6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие условные обозначения:

С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Результаты испытаний по ГОСТ 30673-99

Таблица 2

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	3	4	5	6	7	8	9
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	29.01.2014	Приведенное сопротивление теплопередаче, м ² ·°С/Вт	ГОСТ 30673 4.6	Классы: 1 – св. 0, 8; 2-0,7-0,79; 3-0,6-0,69; 4-0,5-0,59; 5-0,4-0,49;	ГОСТ 26602.1	Ср. арифм знач. 0,72 Класс 2 (без арми- рующего профиля)	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04	30.01.2014	Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	37	ГОСТ 30673 ГОСТ 11262	44,7 44,5 44,5 44,7 44,6 Ср. арифм. знач 44,6	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04	30.01.2014	Модуль упругости при растяжении МПа, не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	2100	ГОСТ 30673 ГОСТ 9550	2592 2588 2590 2592 2588 Ср. арифм. знач. 2590	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Продолжение табл.2

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04	31.01.2014	Ударная вязкость при Шарпи, кДж/м ² , не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	15	ГОСТ 30673 ГОСТ 4647	33,6 33,5 33,6 33,4 33,4 Ср. арифм. знач. 33,5	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	31.01.2014	Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673 5.3.2	75	ГОСТ 15088	88 87 89 Ср. арифм. знач. 88	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	03.02.2014	Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более: - для главных профилей	ГОСТ 30673 5.3.2	2,0	ГОСТ 11529	1,7 1,5 1,6 Ср. арифм. знач. 1,6	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	03.02.2014	Термостойкость при 150°С в течение 30 мин.	ГОСТ 30673 5.3.2	Не должно быть взду- тий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673	Требование выполнено	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04 12СТ-02/12-05 12СТ-02/12-06 12СТ-02/12-07 12СТ-02/12-08 12СТ-02/12-09	03.02.2014	Стойкость к удару при отрицательной температуре	ГОСТ 30673 5.3.2	Разрушение не более одного образца из 10	ГОСТ 30673	На поверхности всех образцов не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного материала	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04 12СТ-02/12-05 12СТ-02/12-06 12СТ-02/12-07 12СТ-02/12-08 12СТ-02/12-09 (пять контрольных образцов)	04.02.2014	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксенотест», порог серой шкалы, не более	ГОСТ 30673 5.3.2	4,0	ГОСТ 30673	Все образцы выдержали испытание	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04	05.02.2014	Измерение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %, не более	ГОСТ 30673 5.3.2	20	ГОСТ 30673	Ср. арифм. знач. (пяти образцов) 16	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод	
				Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение				
Маркировка	ИЦ	1	2	3	4	5	6	7	8
12СТ-02/12-05 12СТ-02/12-06 12СТ-02/12-07 12СТ-02/12-08 12СТ-02/12-09 (пять контрольных образцов)									
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04		06.02.2014	Пределные отклонения номинальных размеров: - ширина; - высота; - функциональные размеры пазов;		ГОСТ 30673 5.2.3	±0,3 ±0,5 ±0,3	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	+0,2 -0,2 -0,1 +0,2 +0,1 +0,2 +0,2 -0,1 -0,2 +0,1 -0,1 -0,2 +0,1 -0,1 +0,1	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3 - другие размеры	4	5 ±0,5	6 ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	7 -0,2 +0,2 +0,3 -0,2 -0,2	8 С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	06.02.2014	Предельное отклонение толщины внешних стенок главных профилей	ГОСТ 30673 5.2.4	±0,1 < -0,3		Лицевая стенка -0,1 -0,1 +0,1 Нелицевая стенка -0,1 +0,1 -0,1	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	06.02.2014	Предельные отклонения от формы профилей (дефекты формы профилей не должны быть более: - от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению;	ГОСТ 30673 5.2.5			+0,1 +0,1 -0,2 Ср. арифм. знач. 0,1	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	06.02.2014	- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок; - от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению профиля;	ГОСТ 30673 5.2.5	1 мм на 50 мм высоты профиля; 1 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	0,3 0,4 0,5 Ср. арифм. знач. 0,4 0,3 0,3 0,3 Ср. арифм. знач. 0,3	С
		- от прямолинейности сторон профиля по длине		1 мм на 1000 мм длины		0,5 0,4 0,3 Ср. арифм. знач. 0,4	С
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02 12СТ-02/12-03 12СТ-02/12-04 12СТ-02/12-05	07.02.2014	Прочность сварных соединений на растяжение должна быть, не ниже (коэффициент прочности сварки - 0,7)	ГОСТ 30673 5.3.8	70 % прочности целых профилей	ГОСТ 11262	Ср. арифм. знач. 83% (путем сравнения прочности целых и сварных образцов по три образца)	С

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Продолжение табл. 2	
				Маркировка ИЦ	Обозначение НД на продукцию		Нормативное значение	Результаты испытаний
1		2	3	4	5	6	7	8
12СТ-02/12 12СТ-02/12-01 12СТ-02/12-02	07.02.2014	Сварные угловые соединения профилей класса А должны выдерживать действие нагрузок, приложенных: по схеме А рисунка 4, Н, не менее: - для створок (в том числе для обвязок полотен балконных дверных блоков); - для обвязок полотен дверных блоков, - для коробок; по схеме Б рисунка 4, не менее: - для створок (в том числе для обвязок полотен балконных дверных блоков); - для обвязок полотен дверных блоков, - для коробок	ГОСТ 30673 5.3.9	1200 Н 2500 Н 1000 Н 2400 Н 5000 Н 2000 Н	ГОСТ 30673	Требование не применимо Все образцы выдержали нагрузку 2800 Н Требование не применимо	НП С	

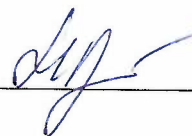
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 12СТ-02/2014

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах Маркировка ИЦ	Дата испытания	Изменяемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Норматив- ное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
12СТ-02/12-10 12СТ-02/12-11 12СТ-02/12-12 12СТ-02/12-13 12СТ-02/12-14	10.02, 11.02.2014	Профили должны быть стой- кими к слабоагрессивному кислотному, щелочному и соляному воздействию. Стойкость к слабоагрессивному воздействию 3%-ных растворов: - щелочи (NaOH); - кислоты (H ₂ SO ₄); - соли (NaCl)	ГОСТ 30673 5.3.11	Наличие трещин, расслоений, пузырей не допускается	ГОСТ 12020 Методика	Трещины, расслоения, пузыри от- сутствуют. Материал стоек	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Образец изделия - профиль поливинилхлоридный "FunkeKunststoffe" для оконных блоков т.м. Тисн сервис, код ОКП 57 7200, выпускаемый Товариществом с ограниченной ответственностью "FunkeKunststoffe (ФункеКунстштоффе)", Республика Казахстан, 010000, Астана, ул. Байтурсынова 3, ул. Байтурсынова, д.3 ВП-10, ЖК «Highvill», Казахстан по ГОСТ 30673-99, **соответствует** требованиям ГОСТ 30673-99 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

Испытатель  /Веретенникова М.К./

+ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ООО«Евростан»

Российская Федерация, 302020, Орловская обл., г. Орел, Наугорское шоссе, д. 5
Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным
агентством по техническому регулированию и метрологии,
действителен до 27.10.2016

**АКТ
ОТБОРА ОБРАЗЦОВ (ПРОБ) № 12СТ-02/А**

От «29» января 2014 г.

Наименование и адрес изготовителя (заявителя) Товарищество с ограниченной ответственностью "FunkeKunststoffe (ФункеКунстштоффе)", Республика Казахстан, 010000, Астана, ул. Байтурсынова 3, ул. Байтурсынова, д.3 ВП-10, ЖК «Highvill», Казахстан
наименование и адрес организации, где производится отбор образцов (проб)

Наименование продукции Профили поливинилхлоридные "FunkeKunststoffe" для оконных блоков т.м. Тисн сервис ГОСТ 30673-99

Единица измерений шт.

Размер партии Серийный выпуск

Результат наружного осмотра партии Профили поливинилхлоридные "FunkeKunststoffe" для оконных блоков т.м. Тисн сервис ГОСТ 30673-99 находятся в нормальном состоянии

Дата изготовления 2014г.

Проба (образец) отобрана в соответствии ГОСТ 31814-2012

Количество отобранных образцов 15, №№ 12СТ-02/12 – 12СТ-02/12-14 (согласно нумерации ИЦ ООО «Евростан»)
масса, упаковочные единицы

(для испытаний 15 шт.)

Цель отбора: испытание продукции на соответствие требованиям ГОСТ 30673-99

Место отбора проб: склад изготовителя

Подписи:

От заявителя _____
(подпись)

(Ф.И.О)

От лаборатории
Испытатель _____
(подпись)

/Веретенникова М.К./
(Ф.И.О)

